



KONREF
KONYA REFRAKTER



KONYA SELÇUKLU KROM MAGNEZİT TUĞLA SANAYİİ A.Ş.

Refractories for Induction Furnace

İndüksiyon Ocakları için Astar Malzemeleri

KONYA SELÇUKLU KROM MAGNEZİT TUĞLA SANAYİİ



Konya Selçuklu Krom Magnezit, 10 Haziran 1968 tarihinde Türkiye ve Ortadoğu'nun ilk Entegre Bazik Refrakter Tesisi olarak üretime başladı. 1970, 1975, 1978 ve 1981 yıllarında hayata geçirilen idame-yenileme yatırımları ile 16500 tonluk başlangıç kapasitesi 48000 ton tuğla ve 36000 ton harç olmak üzere toplam 84000 tona ulaştı. 1990-1996 yılları arasında gerçekleştirilen yapısal nitelikli son modernizasyon projesi ile Konya Selçuklu Krom Magnezit bugün Dünya'nın en modern fabrikalarından birisidir. Sürekli olarak devam ettirilen modernizasyon yatırımları ile çağdaş teknoloji eş zamanlı olarak takip edilmektedir.

Türkiye rezervinin %55'ine karşılık gelen 83 milyon tonluk toplam rezerviyle zengin Magnezit yataklarına sahip olan Konya Selçuklu Krom Magnezit, bu yataklardaki çok geniş kalite dağılımı ile hafif hizmet refrakterlerinden, süper hizmet refrakterlerine kadar çok geniş bir alanda hizmet verme imkanına sahip bulunmaktadır.

48 yıllık tecrübesiyle Türk Refrakter Sektörünün lideri olan Konya Selçuklu Krom Magnezit, Türk Sanayii ile beraber üç kitada Dünya Sanayii'nin de hizmetindedir.

Toplam kaliteyi hedefleyen çağdaş kalite anlayışı ile 1996 yılı Haziran ayından itibaren TS-EN-ISO-9001 Kalite Sistem Belgesi sahibi olan Konya Selçuklu Krom Magnezit, 1998 yılı Haziran ayında özelleştirilmesinin ardından sahip olduğu çok daha aktif ve esnek yönetim anlayışıyla Dünya liderliğine koşmanın heyecanıyla çalışmalarına devam etmektedir. Konya Selçuklu Krom Magnezit, 2000 yılı başından itibaren Alümina Silikat esaslı refrakter üretimine de başlamıştır.

Kuruluşundan itibaren İndüksiyon Ocakları için Bazik Dövme Malzemesi üreten kuruluşumuz, son 10 yıldır Nötr / Spinel Dövme Malzemesi üretmekte olup 2008 yılından itibaren Asidik Dövme Malzemesi üretimine de başlamıştır.

Konya Selçuklu Krom Magnezit was established in 1968 to produce basic refractories. It has large and high quality magnesite ore deposits. As the first integrated basic refractory producer in the Middle East. Besides 45000 tons/year DBM production Konya Selçuklu Krom Magnezit has an annual capacity of 36,000 tons/year unshaped products and 48,000 tons/years bricks as totally 84,000 tons/year.

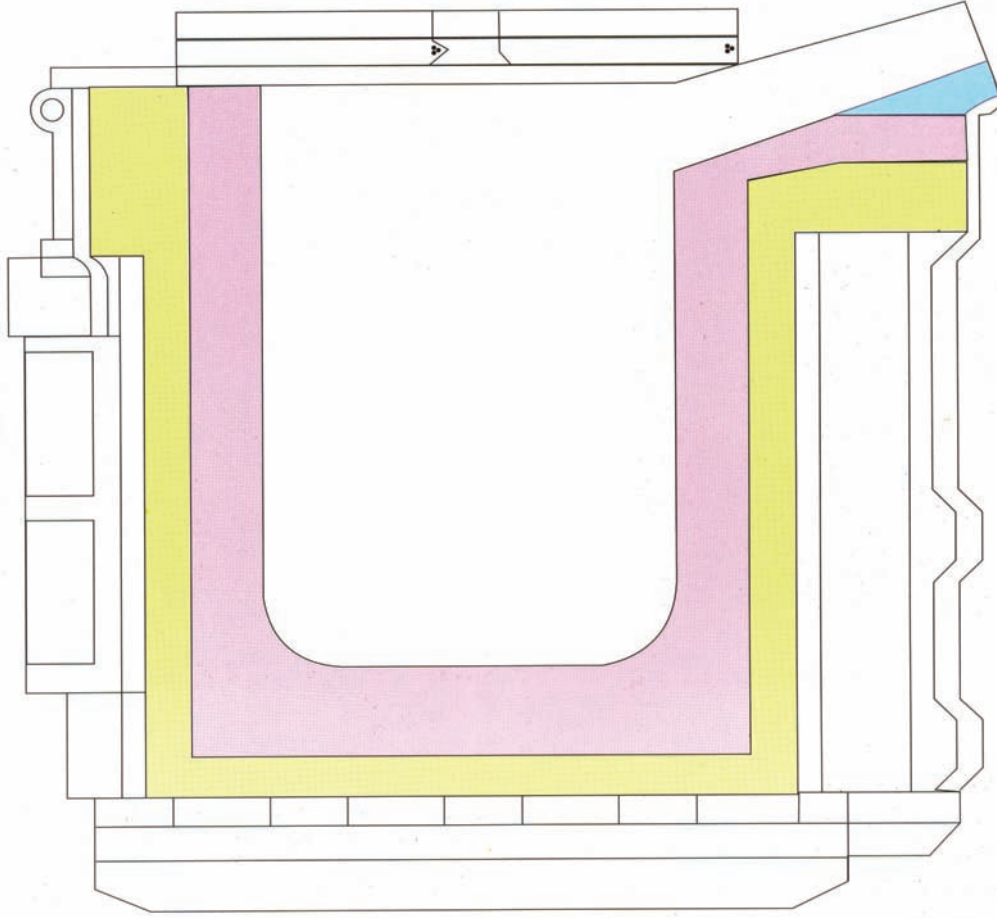
Today, Konya Selçuklu Krom Magnezit has been competing in global market with its updated technology, high quality raw materials and perfect final products. Product lines are fully computerized.

Additionally, Konya Selçuklu Krom Magnezit with its 48 years experience, of course has a very high level quality system.

Therefore quality has been improved by competent and experienced engineers at the modern laboratory so as to solve customer's problems and much effort is made to guide in refractory usage. Since 1996 Konya Selçuklu Krom Magnezit has been holding TS-EN-ISO 9001 certificate. And Konya Selçuklu Krom Magnezit also started full range Alumina Silicate based refractories since the beginning of year 2000.



INDUCTION FURNACES / İNDÜKSİYON OCAĞI



ZONE / BÖLGE	BRICKS / TUĞLALAR	MIXES / HARÇLAR
WORKING LINING ÇALIŞMA ASTARI	ND 015	YD 015 SP
	ND 413	YD 050 SP
	NC 211	YD 085 SP
	YD 020	YD 085 SPS
	YD 120	YD 085 SPK
	YD 320	YD 080 SP
	YD 423	YD 080 SPS
		YD 090 SPK
		YD 070 SP
		YD 070 SPS
		YD 070 SPK
MOUTH DÖKÜM AĞZI		NB 011 NA 010 YA 020
BOTTOM AND SIDEWALL TABAN VE YAN DUVAR	KON - AL 50 KON - AL 46 KON - AL 42 KON - AL 40	KON - HAL 50 M KON - HAL 42 M KON - HAL 46 M KON - HAL 40 M

BRAND NAMES (ÜRÜN ADI)	CHEMICAL ANALYSIS (KİMYASAL ANALİZ) %					PHYSICAL PROPERTIES (FİZİKSEK ÖZELLİKLER)							
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂ (max)	Na ₂ O + K ₂ O (max)	CaO + MgO (max)	Bulk Density (Yoğunluk) (105 °C-gr/ cm ³)	Apparent Porosity (Porozite) (%)	CCS (S.B.M) (Kg/cm ²)	Refractoriness (Refrakterlik) (SK)	Refractoriness Under Load (Yük Altında Refrakterlik) Ta (°C) (min)	Thermal Conductivity (Termal İletkenlik) (1000 °C) (kcal/mh°C)	Thermal Linear Expansion (İsasal Genleşme) (1200 °C) (%)	Thermal Shock Resistance (Termal Şok Direnci) (950 °C/water(su))
ALUMINA SILICATE BRICKS AND MORTARS (ALÜMİNA SİLİKAT TUĞLA VE ÖRGÜ HARÇLARI)													
FIRECLAY BRICKS													
KON AL 40	39-42	1,5-2,0	1,0	1,0	1,0	2,25-2,30	18-20	400	31-32	1405	1,0-1,1	0,50-0,60	20
KON AL 42	42-46	1,5-2,0	1,0	1,0	1,0	2,30-2,35	17-19	450	32-33	1420	1,0-1,1	0,50-0,60	20
KON AL 46	46-50	1,5-2,0	1,3	1,0	1,0	2,30-2,35	17-19	450	33-34	1435	1,1-1,2	0,55-0,65	20
KON AL 50	50-55	1,5-2,0	1,6	1,0	1,0	2,35-2,40	18-20	500	34-35	1440	1,2-1,3	0,60-0,70	20
FIRECLAY MORTARS													
KON HAL 40 M	39-42	1,5-2,0	-	1,0	1,0	-	0-0,5	-	31-32	-	-	-	-
KON HAL 42 M	42-46	1,5-2,0	-	1,0	1,0	-	0-0,5	-	32-33	-	-	-	-
KON HAL 46 M	46-50	1,5-2,0	-	1,0	1,0	-	0-0,5	-	33-34	-	-	-	-
KON HAL 50 M	50-55	1,5-2,0	-	1,0	1,0	-	0-0,5	-	34-35	-	-	-	-

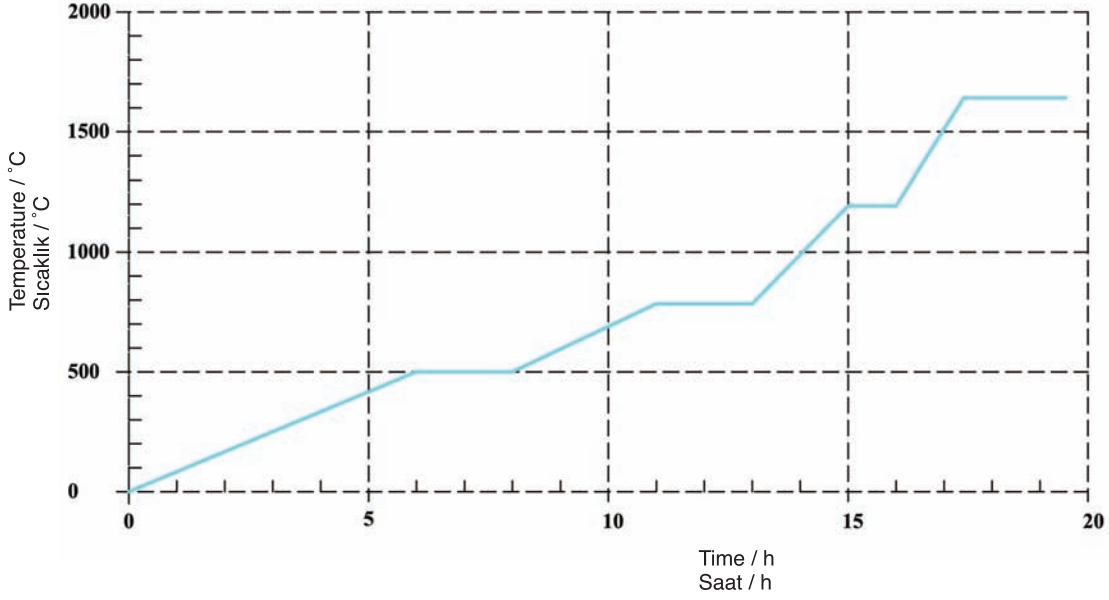
BRAND NAMES (ÜRÜN ADI)	CHEMICAL ANALYSIS (KİMYASAL ANALİZ) %						PHYSICAL PROPERTIES (FİZİKSEK ÖZELLİKLER)						
	MgO	Cr ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	Grain Size (Tane Boyutu) (mm)	Bulk Density (Yoğunluk) (105 °C-gr/ cm ³)	Type of Binder (Bağlayıcı Türü)	CCS (S.B.M) (Kg/cm2)			Temperature Limit of Application (Max. Uygulama Sıcaklığı) (°C)
RAMMING MIXES (DÖVME HARÇLARI)													
MAGNESITE RAMMING MIXES													
YÜKSEK SICAKLIKTA PIŞİRİLMİŞ YÜKSEK SAFLIKTA TABİL SİNER MAGNEZİTTEN ÜRETİLMİŞ İNDÜKSİYON OCAĞI MAGNEZİT DÖVME HARÇLARI													
ND 015	92	-	0,5	0,5	2,5	4,0	0 - 5	2,60	Ceramic	155	-	450	1650
YD 020	96	-	0,2	0,4	2,0	1,0	0 - 5	2,65	Ceramic	120	-	250	1700
MAGNESITE CHROME RAMMING MIXES													
YÜKSEK SICAKLIKTA PIŞİRİLMİŞ YÜKSEK SAFLIKTA TABİL SİNER MAGNEZİTTEN VE KALİTELİ KROMITTEN ÜRETİLMİŞ İNDÜKSİYON OCAĞI MAGNEZİT-KROM DÖVME HARÇLARI													
YD 120	87	4,5	1,5	2,0	2,5	1,5	0 - 5	2,65	Ceramic	115	-	210	1700
NC 211	78	9,0	3,5	3,5	2,0	3,5	0 - 3	2,65	Ceramic	90	-	250	1650
YD 320	70	15	5,0	5,0	2,5	2,0	0 - 5	2,75	Ceramic	100	-	200	1700
ND 413	61	20	7,0	6,5	2,5	3,5	0 - 5	2,80	Ceramic	120	-	300	1650
YD 423	62	20	6,5	6,0	2,5	2,0	0 - 5	2,80	Ceramic	120	-	300	1700
MAGNESITE SPINEL / NOTR RAMMING MIXES													
YÜKSEK SAFLIKTA TABİL SİNER MAGNEZİT, FUSED KORUND VE MAGNEZİT SPINELİNDEN ÜRETİLMİŞ İNDÜKSİYON OCAĞI MAGNEZİT DÖVME HARÇLARI													
YD 015 SP	85	-	9,0	0,4	1,8	0,8	0 - 5	2,75	Ceramic	150	-	220	1700
YD 050 SP	65	-	30	0,4	1,5	0,6	0 - 5	2,80	Ceramic	150	-	210	1650
YD 085 SP	12	-	85	0,5	0,5	0,5	0 - 5	3,10	Ceramic	160	-	240	1800
YD 085 SPS	12	-	85	0,7	0,5	0,5	0 - 5	3,05	Ceramic	140	-	220	1700
YD 085 SPK	12	-	85	0,6	0,5	0,5	0 - 5	3,07	Ceramic	150	-	230	1750
YC 085 SP	12	-	85	0,5	0,5	0,5	0 - 3	3,10	Ceramic	160	-	240	1800
YC 085 SPS	12	-	85	0,7	0,5	0,5	0 - 3	3,05	Ceramic	140	-	220	1700
YC 085 SPK	12	-	85	0,6	0,5	0,5	0 - 3	3,07	Ceramic	150	-	230	1750
YD 070 SP	27	-	70	0,5	0,3	0,6	0 - 5	3,00	Ceramic	160	-	240	1700
YD 070 SPS	27	-	70	0,7	0,3	0,6	0 - 5	2,95	Ceramic	140	-	220	1600
YD 070 SPK	27	-	70	0,6	0,3	0,6	0 - 5	2,97	Ceramic	150	-	230	1650
YD 080 SP	15	-	80,5	0,5	0,5	0,5	0 - 5	3,10	Ceramic	160	-	240	1750
YD 080 SPS	15	-	80,5	0,7	0,5	0,5	0 - 5	3,05	Ceramic	140	-	220	1650
YD 080 SPK	15	-	80,5	0,6	0,5	0,5	0 - 5	3,07	Ceramic	150	-	230	1700
FUSED AND SEA WATER MAGNESITE RAMMING MIXES													
FUSED MAGNEZİT VE DENİZ SUYU MAGNEZİTİNDEN ÜRETİLMİŞ İNDÜKSİYON OCAĞI DÖVME HARÇLARI													
FD 020	97	-	0,2	0,4	1,6	0,7	0 - 5	2,65	Ceramic	120	-	250	1750
FD 120	88	4,5	2,0	2,0	1,8	1,0	0 - 5	2,75	Ceramic	150	-	220	1730
FC 211	80	9,0	4,0	4,0	1,8	1,2	0 - 3	2,80	Ceramic	150	-	210	1710
FD 413	63	18,0	8,0	8,0	1,8	1,4	0 - 5	2,90	Ceramic	150	-	200	1700

BRAND NAMES (ÜRÜN ADI)	CHEMICAL ANALYSIS (KİMYASAL ANALİZ) %						PHYSICAL PROPERTIES (FİZİKSEK ÖZELLİKLER)						
	MgO	Cr ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Na ₂ O	SiO ₂	Grain Size (Tane Boyutu) (mm)	Bulk Density (Yoğunluk) (105 °C-gr/ cm ³)	Type of Binder (Bağlayıcı Türü)	CCS (S.B.M) (Kg/cm ²)			Temperature Limit of Application (Max. Uygulama Sıcaklığı) (°C)
										105 °C	1000°C	1550 °C	
RAMMING MIXES (DÖVME HARÇLARI)													
ACIDIC RAMMING MIXES													
ASİDİK DÖVME HARÇLARI													
REFKON-1	-	-	0,3	0,2	0,2	99,3	0 - 6	1,8 - 1,9	-	-	-	-	1700
REFKON-2	-	-	0,3	0,2	0,2	98,7	0 - 6	1,8 - 1,9	-	-	-	-	1700
REFKON-3	-	-	0,3	0,2	0,2	98,3	0 - 6	1,8 - 1,9	-	-	-	-	1700
REFKON-4	-	-	0,3	0,2	0,2	97,5	0 - 6	1,8 - 1,9	-	-	-	-	1700
CASTING MOUTH (DÖKÜM AĞZI SIVAMA MALZEMESİ)													
MAGNESITE MIX FOR CASTING MOUTH													
TABİİ SİNER MAGNEZİTTEN ÜRETİLMİŞ İNDÜKSİYON OCAĞI DÖKÜM AĞZI DÖKME MALZEMESİ													
NB 011	92	-	0,5	1,0	2,5	4,0	0-1	-	Ceramic	60	-	150	1650
NA 010	92	-	0,5	1,0	2,5	4,0	0-0,063	-	Ceramic	50	-	140	1650
YA 020	95	-	0,3	0,5	2,5	1,5	0-0,063	-	Ceramic	60	-	160	1700
COIL COVERING													
COIL COVERING MIXES													
BOKSİT ESASLI BOBİN SIVAMA MALZEMESİ													
KONHAL 80 ESTF	-	-	80	1,5	4,5	14	0-1	2,6	Ceramic	400	350	-	1550
KONHAL 80 ESTS	-	-	80	1,5	4,5	14	0-1	2,6	Ceramic	300	350	-	1550



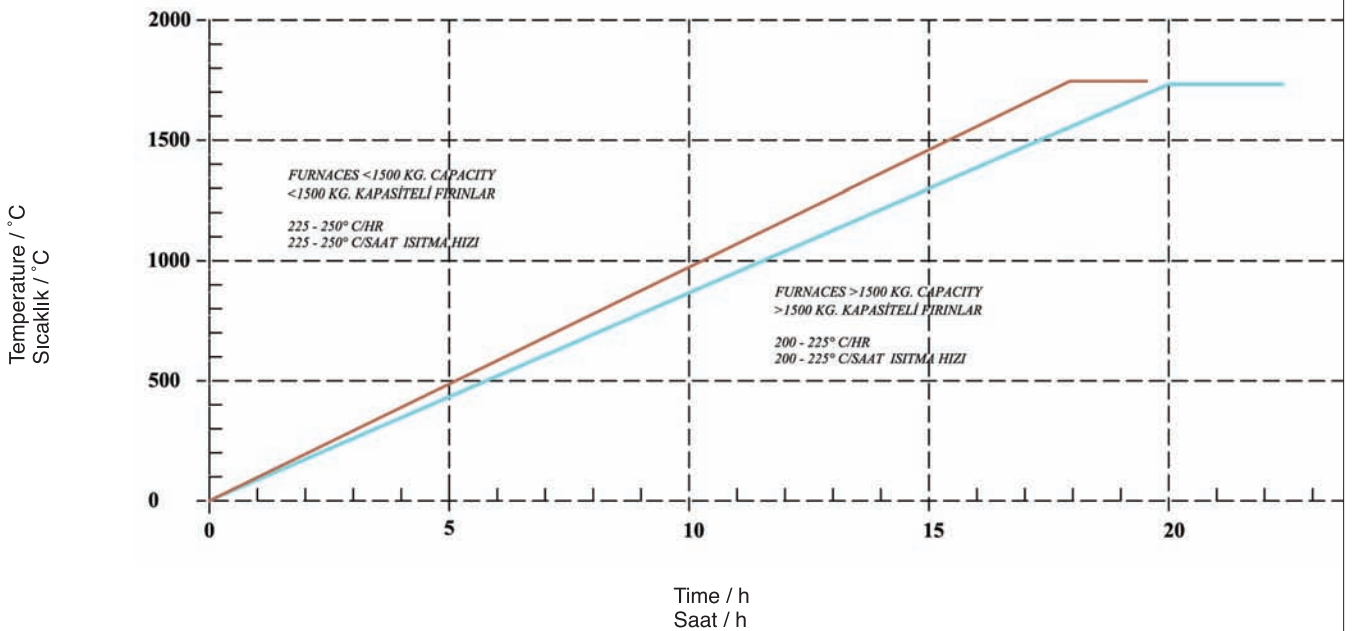
SINTERING UP DIAGRAM FOR INDUCTION FURNACE
(FOR ACIDIC RAMMING MASS)

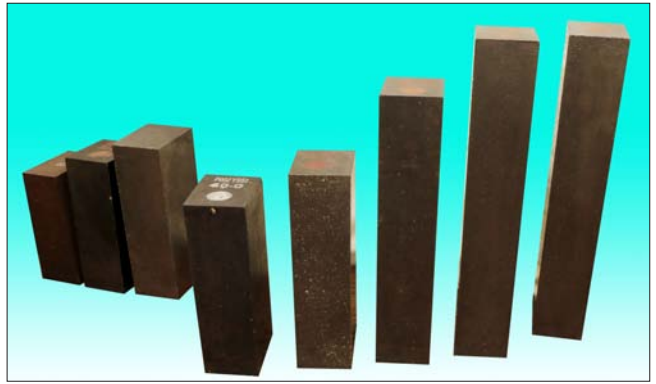
İNDÜKSİYON FIRINLARI İÇİN SİNERLEME DİYAGRAMI
(ASİDİK ASTAR)

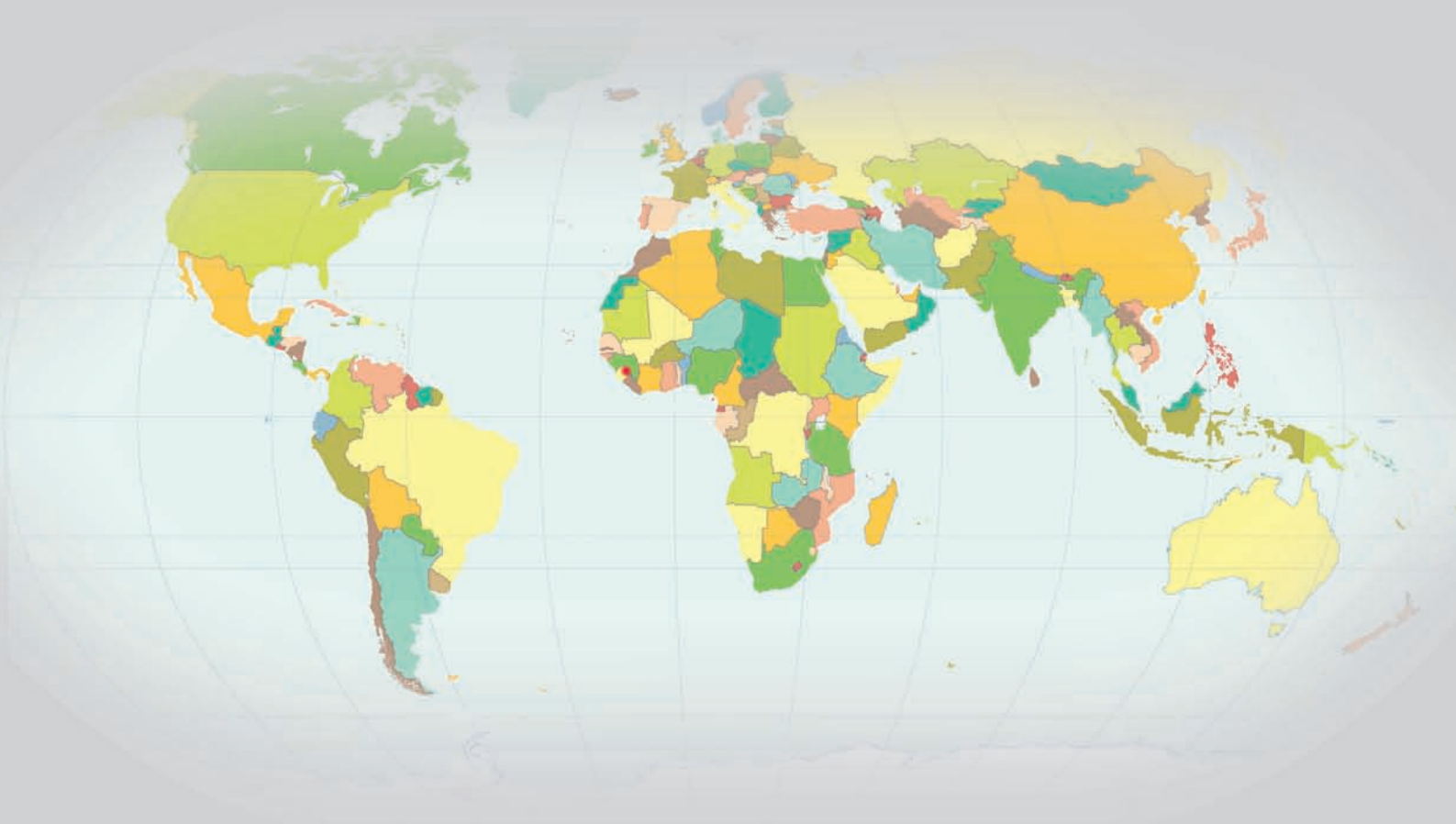


SINTERING UP DIAGRAM FOR INDUCTION FURNACE
(FOR BASIC AND NEUTRAL / SPINEL RAMMING MASS)

İNDÜKSİYON FIRINLARI İÇİN SİNERLEME DİYAGRAMI
(BAZİK VE NÖTR / SPİNEL ASTAR)







KONYA SELÇUKLU KROM MAGNEZİT TUĞLA SANAYİİ A.Ş.

KROM MAGNEZİT

Adres : Durunday Mh. Dutlu Cd. No: 32
42090 MERAM / KONYA / TÜRKİYE
Web : www.konyakrom.com

Tel : 0 (332) 327 00 25 (5 Hat)
Faks : 0 (332) 327 00 34
E-posta : konyakrom@konyakrom.com